

BIOGAS

AD NATURA HILFSSTOFFE



Ad Natura Humator

Ad Natura Humator



Einsatzgebiet

- Prozessoptimierung in Biogasanlagen



Vorteile

- Bessere Nährstoffverwertung aus den eingesetzten Substraten
- Wirkt als natürlicher Chelator für Spurenelemente
- Verbesserte Enzymaktivität
- Veredelung von Gärresten
- Verringerung von Ammoniakemissionen
- Optimierung der mikrobiologischen Prozesse
- Einsparung von Substraten und Gärrest
- höherer Netto-Energiegewinn
- Verbesserung Substratausnutzung



Beschaffenheit

- Flüssig



Verpackung

- 20 Liter Kanister
- 1.000 Liter Kanister

Naturprodukt auf bio-aktiver Huminstoffbasis für Güllebehandlung und für die Zugabe in Fermenter von Biogasanlagen zur Erhöhung von Prozessstabilität und besserer Substratausnutzung.



Kontakt

Adresse

**SaM-Power GmbH
Schmiedestraße 9
27419 Sittensen -
Lengenbostel**

Telefon

(+49) 4282 634 990

E-Mail

info@sam-power.de

Website

www.sam-power.de