

BIOGAS

ENZYME



Hydrozym ZR

Hydrozym ZR



Einsatzgebiet

- Prozessoptimierung in Biogasanlagen



Vorteile

- Maximierung des Gras-Anteils im Substratmix
- Verbesserte Substartausnutzung
- Vermeidung von Schwimm- und Sinkschichten
- Verbesserung der Fließfähigkeit
- Reduzierter Verschleiß an der Technik
- Verringerung des Eigenstrombedarfs
- Einsparung von Substraten und Gärrest
-



Beschaffenheit

- Flüssig



Verpackung

- 20 Liter Kanister
- 200 Liter Spundfass

Viele Biogas-Produzenten sehen im Proteingehalt ihrer Substrate einen Garantien für schnellstmöglichen Methanertrag. Doch was im Prinzip richtig ist, stimmt nur in Teilen. Denn längst nicht alle Proteine, die über hohe GPS-, Gräser-, Mistanteile oder Schlachtabfälle eingebracht werden, sind auch tatsächlich biologisch verfügbar, und somit wirkungslos.

Um sie dennoch im Fermenter zu wertvollem Methangas vergären zu können, bedarf es der Wirkung proteolytischer Enzyme. In Form von Exoproteasen und Endoproteasen greifen sie die Peptidkette an den Enden an und „verdauen“ so die sonst nicht verfügbaren Proteine, Aminosäuren und Polypeptide. Gleichzeitig katalysieren sie die hydrolytische Spaltung im Innern der Proteine. Das so gewonnene Methangas ist ein echter Mehrertrag. Erzielt aus sonst völlig ungenutzten Substratbestandteilen.

Mit dem neuen Hydrozym DP ist es uns gelungen, ein solches Enzympräparat zu entwickeln; ausschließlich zur deutlichen Steigerung der Methanproduktion, „quasi aus dem Nichts“.

Wir freuen uns, Ihnen mit Hydrozym DP – ganz im Sinne unserer ganzheitlichen Biogas-Prozess-Optimierungs-Philosophie – eine Neuentwicklung anbieten zu können, die einen weiteren wichtigen Schritt zu mehr Nachhaltigkeit bei der Biogas-Produktion bedeutet.



Kontakt

Adresse

**SaM-Power GmbH
Schmiedestraße 9
27419 Sittensen -
Lengenbostel**

Telefon

(+49) 4282 634 990

E-Mail

info@sam-power.de

Website

www.sam-power.de