

BIOGAS

AD NATURA HILFSSTOFFE



Natriumbicarbonat

Natriumbicarbonat



Einsatzgebiet

- Prozessoptimierung in Biogasanlagen



Vorteile

- Reduktion kontinuierlicher, substratbedingter Schaumbildung
- Reduktion Ammoniumstickstoff
- Geruchsreduzierung
- Regulierung von Gärsäuren
- Erhöhung der Pufferkapazität
- Optimierung der Methanproduktion



Beschaffenheit

- Pulver



Verpackung

- 25 Kg Sack (40 Sack/Palette)
- 1.000 Kg Bigbag
- 24 Tonnen Silozug

pH-Wert Stabilisierung: „Unser Natriumbicarbonat hilft, den pH-Wert Ihrer Biogasanlage effektiv zu stabilisieren, was essenziell für die Aufrechterhaltung einer optimalen mikrobiellen Aktivität und somit für eine kontinuierliche und effiziente Biogasproduktion ist.“

Erhöhung der Pufferkapazität: „Durch die Verbesserung der Pufferkapazität des Systems mit unserem Natriumbicarbonat, sichern Sie Ihre Anlage gegenüber Schwankungen im pH-Wert ab und gewährleisten so einen reibungslosen und stabilen Fermentationsprozess.“

Schutz vor Säureakkumulation: „Verhindern Sie effektiv die Ansammlung schädlicher Säuren in Ihrem Fermenter. Unser Natriumbicarbonat wirkt vorbeugend gegen Übersäuerung und unterstützt damit die Langlebigkeit und Effizienz Ihrer Biogasanlage.“

Optimierung der Methanproduktion: „Steigern Sie Ihre Methanausbeute durch die Schaffung idealer Bedingungen für Ihre Mikroorganismen. Unser Natriumbicarbonat trägt zur Stabilisierung des Fermentationsmilieus bei und fördert so eine optimale Umwandlung von organischem Material in wertvolles Biogas.“

Verminderung von Schaumbildung: „Kämpfen Sie effektiv gegen lästige Schaumbildung in Ihrer Biogasanlage. Mit der Zugabe unseres Natriumbicarbonats können Sie die Prozessstabilität erhöhen und somit die Bildung von störendem Schaum minimieren, was die Wartung vereinfacht und die Betriebssicherheit erhöht.“



Kontakt

Adresse

SaM-Power GmbH
Schmiedestraße 9
27419 Sittensen -
Lengenbostel

Telefon

(+49) 4282 634 990

E-Mail

info@sam-power.de

Website

www.sam-power.de